

Техническая информация

TECHNICAL DATA SHEET

ОПИСАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
Jessup Glo Brite® 7560RU-R/ Resistance – не ламинированное фотолюминесцентное гибкое формуемое покрытие с постоянным высоко-адгезивным акриловым клеевым слоем, которое было создано для применения в системах ФЭС в качестве напольной разметки и разметки перил внутри помещений в условиях пониженного освещения. ОСОБЫЕ СВОЙСТВА: - высокие адгезивные свойства, - высокое сопротивление химическому воздействию, - высокая сопротивляемость износу. - повышенные характеристика послесвечения.	- обозначение постоянных опасных зон на полу, - обозначение ступеней лестниц, пандусов, наклонных поверхностей, перепадов уровня пола, - обозначение перил лестниц. - использование на морских и речных судах для обозначения постоянных опасных зон, перил, ступеней лестниц и трапов в условиях пониженного освещения в составе разметки IMO - использование в качестве направляющей линии в самолетах.
ПОСТАВЛЯЕМЫЕ РАЗМЕРЫ: роль 2,5 см x 25 м; роль 5,0 см x 25 м	

СВОЙСТВА

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ	РЕЗУЛЬТАТ
Толщина:	PSTC - 133 - Материал - Клеевой слой - Подложка	0.008 inch (0.203 mm) 0.002 inch (0.051 mm) 0.006 inch (0.152 mm)
Адгезия: - Нержавеющая сталь	PSTC – 101 через 15 мин. через 24 часа	155 oz/in (170 N/100 mm) 190 oz/in (210 N/100 mm)
- Поверхности, окрашенные порошковой краской *	через 15 мин. через 24 часа	150 oz/in (165 N/100 mm) 160 oz/in (175 N/100mm)
- ПВХ поверхности.	через 15 мин. через 24 часа	110 oz/in (122 N/100 mm) 150 oz/in (165 N/100 mm)
Сопротивление на сдвиг: - Нержавеющая сталь	PSTC – 107 1/2” x 1/2” x 1000g	1 час
Липкость:	PSTC - 6 Rolling Ball Tack	< 5 inches (12,7 см)

- Свойства порошковых красок, лаков, морилок и других лакокрасочных покрытий могут влиять на адгезию материала к поверхности. Необходимо перед применением проверять клеящую способность материала к поверхности.

СВОЙСТВА (продолжение)

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ	РЕЗУЛЬТАТ
Значения послесвечения:	DIN 67510 / ASTM 2072 (Xe lamp 1000Lx / 5 min) 5 min (Xe lamp 1000Lx / 5 min) 60 min Fluorescent 5 foot-candle / 1 hr 90 min Fluorescent 2 foot-candle / 2 hr 90 min Fluorescent 1 foot-candle / 1 hr 90 min	350 mcd/m2 27.5mcd/m2 13.0mcd/m2 10.0mcd/m2 6.0 mcd/m2
Соответствие стандартам:	Russian national standard P12.2.143-2009, DIN 67510, ASTM 2072, ISO 15370, EU marine Equipment Directive, IMO RES A. 752 (18), PSPA class C, JIS Z9100, NYC RS6-1, IBC,	
Сопротивление температуре: Высокая Низкая	14 дней at 220°F (104,5°C) 14 дней at -20°F (-29°C)	Не рекомендовано 52°C (max. service) Нет видимых дефектов.

ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	РЕАГЕНТ	РЕКОМЕНДАЦИЯ
<u>Стойкость к растворению</u> (Перед тестированием материал был нанесен на панель из нержавеющей стали и оставлен при комнатной температуре на 24 часа. После, образец был полностью покрыт реагентом, включая углы и кромку и оставлен на час при комнатной температуре. Затем, реагент был смыт и продукт подвергся тестам на сопротивление трению, износу, отрыву, сдвигу и т.д.)	Вода 10% Соленый раствор воды Отбеливатель Трихлорэтилен 25% Раствор серной кислоты 1% Раствор едкого натра Неэтилированный бензин Дизельное топливо Гидравлическая жидкость 50% Раствор антифриза Бутанол Уайт-спирит 99% Изопропиловый спирт	Рекомендовано Рекомендовано Рекомендовано Рекомендовано Только случайный контакт Только случайный контакт Рекомендовано Рекомендовано Рекомендовано Рекомендовано Не рекомендовано Рекомендовано Рекомендовано

Примечание: Данная техническая информация представляет средние значения, основанные на тестах материала и не может быть использована в случаях не стандартного применения. Покупатели, желающие применить материал в специфичных условиях должны обратиться в Российское представительство Jessup Manufacturing Company для получения дополнительных рекомендаций.

Срок службы:

Покрытия, подвергающиеся механическому износу и трению являются расходными материалами. Срок службы материалов существенно зависит от типа поверхности, условий эксплуатации, механической нагрузки, ухода и прочих трудно прогнозируемых факторов. В силу этого срок эксплуатации не может быть определен однозначно и является предполагаемым в каждом конкретном случае.

ПРИЛОЖЕНИЕ (Данные исследования российских лабораторий)

НАИМЕНОВАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И СТАНДАРТЫ ИСПЫТАНИЙ.	ЗНАЧЕНИЯ
Координаты цветности:	x=0,332, y=0,369
Фотометрические характеристики ГОСТ Р12.2.143-2009 п 9.1.4: Яркость свечения (мкд/м2): Время свечения: Цвет послесвечения: Яркость свечения (мкд/м2):	10мин. 367 60 мин. 32,5 1470 мин. Желто – зеленый
Липкость ГОСТ20477 п.4.6:	240
Усадка ТУ 2255-003-52130249-2004 п. 5.5:	Через 5 мин. 0,00 Через 24 часа 0,09
Устойчивость к действию химических сред ГОСТ 9.403-80, метод 1:	Изменений не выявлено
Устойчивость к воздействию переменных температур ТУ 2255-003-52130249-2004 п 5.8, 5.9:	Изменений не выявлено.
Показатели пожарной опасности: - кислородный индекс (для полимерных пленок и пластиков) ГОСТ 12.1.044-89 п.4.14: - группа горючести ГОСТ 30244-94 п.5.3; - группу воспламеняемости ГОСТ 30402-96 п.5.1; - группа по дымообразующей способности ГОСТ 12.1.044-89 п.4.18; - группа по токсичности продуктов горения ГОСТ 12.1.044-89 п.4.20:	19,3% Г2 В2 Д2 Т2

СЕРТИФИКАТЫ

Сертификат соответствия ГОСТ Р 12.2.143—2009:	№ ROSS US.АЮ64. Н07387 От 03.02.2014
Сертификат соответствия требованиям технического Регламента в области пожарной безопасности №123ФЗ (обязательный):	№ С-US.ПБ74.В00119 09.10.2015г.
Экспертное санитарно-гигиеническое заключение:	№ 01 От 13.01.2014г.
Сертификат Международного морского регистра Lloyd's Register:	MED 1450044 От 25.02.2014г.
Сертификат пожарной безопасности Международного морского регистра Lloyd's Register:	SASF110449 От 24.12.2011

ПРИМЕЧАНИЕ: за информацией о датах и номерах актуальных сертификатов просим обращаться в представительство Jessup Mfg в России.